

補助事業番号 19 - 10  
補助事業名 平成19年度公設工業試験研究所の設備拡充補助事業  
補助事業者名 千葉県

## 1. 補助事業の概要

### (1) 事業の目的

千葉県における工業技術の研究・技術指導体制の強化を図り、県内関連企業の一層の高度化・先端化を進めるため、千葉県産業支援技術研究所の設備の充実を図り、技術振興に寄与することを目的とする。

### (2) 具体的な実施内容・成果

#### 実施内容

上記目的達成のため、以下の設備機器を整備した。

#### 試料作成システム

##### ・湿式試料切断機

ビューラー社製 デルタアブラシメット

##### 主な仕様

切断砥石直径 : 10インチ  
切断砥石回転数 : 2830rpm  
切断能力 : 最大Φ95mm



##### ・湿式ベルト粗研磨機

ビューラー社製 デュオメット

##### 主な仕様

研磨ベルト : 100mm×900mm  
(周長)  
湿式/乾式 : 湿式  
研磨面積 : 100mm×225mm  
研磨ステージ数 : 2面



##### ・自動研磨装置

ビューラー社製 オートメット2000  
エコメット3000  
プリメット3000

##### 主な仕様

研磨盤直径 : 200mm  
研磨盤回転数 : 10~500rpm  
(無段変速)



研磨荷重 :50～270N(10N毎に設定可)  
試料ホルダー回転数 :60rpm  
試料ホルダー回転方向 :時計方向＋  
反時計方向  
試料の装着個数 :6ヶ

#### 成 果

当該補助事業により計画どおり試料作成システム(湿式試料切断機、湿式ベルト粗研磨機、自動研磨装置)を導入することができた。これらの装置類は顕微鏡などの各種試験に供する金属や新材料試料を切断し、粗研磨し、鏡面研磨する一連の装置である。装置導入により従来の機器に比べ性能向上が図られており、研磨表面の性状は優秀になった。また、研磨作業の効率化も図られており、試験準備を迅速に行えるようになった。これらのことにより、当研究所では、材料部門での依頼試験、機器使用、研究等の業務体制を強化でき、県下関連企業の技術振興に一層役立つことができるようになった。

#### 3. 本事業により作成した印刷物

なし

#### 4. 事業内容についての問い合わせ先

団体名： 千葉県産業支援技術研究所  
住所： 郵便番号 264-0017  
千葉市若葉区加曽利町889番地  
代表者 :ヤマモト シュウイチ 所長 山本 修一  
担当部署 : 企画調整室  
担当者名 : 秋場 秀樹  
電話番号 : 043-231-4326  
FAX : 043-233-4861  
E-mail : [sanken@ma.pref.chiba.lg.jp](mailto:sanken@ma.pref.chiba.lg.jp)  
URL : [http://www.pref.chiba.lg.jp/syozoku/f\\_sanken/](http://www.pref.chiba.lg.jp/syozoku/f_sanken/)